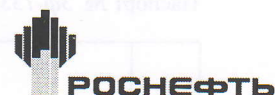




Общество с ограниченной ответственностью
«Новокуйбышевский завод масел и присадок»,
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11
тел. (84635) 3-41-29, e-mail: sekr_top@nzmp.rosneft.ru



Номер сертификата в системе менеджмента качества ISO 9001:2008: № 01 100 1335 029

ПАСПОРТ № 3ф-1333

Паспорт № 3ф-1333 от 17.10.2015г. состоит из 1 листа, страница 1

Масло трансмиссионное минеральное Роснефть Kinetic GL-4, SAE 80W-85

ТУ 0253-059-48120848-2008 с изменениями 1-2

Технический регламент Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012)

ОКП 02 5365 4506 04

Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.АЮ96.В.00101, срок действия по 23.07.2017 г.

Испытания проведены в Центральной заводской лаборатории
(испытательной лаборатории) ООО «НЗМП»,
446207, Российская Федерация, Самарская область,
г. Новокуйбышевск, ул. Осипенко, дом 11

Партия: № 618

Масса нетто в канистре: 3,5 кг

Количество канистр: 2850 шт.

Дата изготовления: 17.10.2015

Дата отбора проб: 17.10.2015

Аттестат аккредитации: № RA.RU.22HT06, срок действия бессрочный

Дата проведения испытаний: 17.10.2015

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-059-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
1	Плотность при 20 °С, кг/м ³ , не более	ГОСТ 3900	-	900	900,0
2	Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, не менее	ГОСТ 33	-	12,5	14,98
3	Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	99
4	Вязкость динамическая при температуре минус 26 °С, мПа·с, не более	ГОСТ 1929 и п.5.2 ТУ 0253-059-48120848-2008	-	150000	140000
5	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	не менее 135	200	212
6	Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	Минус 30	Минус 30
7	Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
8	Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
9	Коррозионное воздействие на пластинках из меди в течение 3 ч при 120 °С, баллы, не более	ГОСТ 2917 и п.5.3 ТУ 0253-059-48120848-2008	-	1 б	1 б
10	Массовая доля сульфатной золы, %, не более	ГОСТ 12417	-	0,3	0,05
11	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	ГОСТ 5985	-	2,0	0,59
12	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения: - индекс задира (Из), Н (кГс), не менее - нагрузка сваривания (Рс), Н (кГс), не менее - нагрузка критическая (Рк), Н (кГс) - показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кГс) в течение 60 мин, мм	ГОСТ 9490	- - - -	490 (50) 3283 (335) Не нормируется. Определение обязательно. Не нормируется. Определение обязательно.	549(56) 3283(335) 1235(126) 0,77

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Метод испытания	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 0253-059-48120848-2008 с изменениями 1-2	Фактическое значение (1)
13	Массовая доля активных элементов, %:	ГОСТ 9827	-	0,12	0,046
	- фосфора, не более	ГОСТ Р 51947	-	3,5	2,48
	- серы, не более	ГОСТ 20284	-	6,0	4,0
14	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	ГОСТ 20284	-		
15	Термоокислительная стабильность на шестеренной машине при 155 °С в течение 50 ч., %, не более:	ГОСТ 23652 п. 5.4.1	-	80	28,5
	- увеличение вязкости при 50 °С		-	3	0,07
	- осадок в петролейном эфире		-	2	0,04
	- осадок в бензине		-		
16	Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более:	ASTM D 892	-	50/5	20/0
	- при 24 °С		-	50/5	50/0
	- при 94 °С		-	50/5	20/0
	- при 24 °С после 94 °С		-		
17	Совместимость с резиновыми уплотнениями:	ГОСТ 9.030	-	от минус 2 до плюс 10	Гарантируется технологией
	а) изменение объема резин, %:		-	от минус 6 до плюс 10	
	- резина акрилатная марки 2801 (135 °С, 72 ч);		-	от плюс 6 до минус 10	
	- резина нитрильная марки 57-5025 (110 °С, 72 ч);		-	от плюс 8 до минус 8	
	б) изменение твердости, единицы IRHD		-		Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков
	- резина акрилатная марки 2801 (135 °С, 72 ч);		-		
	- резина нитрильная марки 57-5025 (110 °С, 72 ч);		-		
			-		
18	Внешний вид	п.5.5 ТУ 0253-059-48120848-2008	-	Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков	Однородная прозрачная жидкость без хлопьев и осадков
19	Стабильность при хранении	п.5.6 ТУ 0253-059-48120848-2008	-	Масло остается прозрачным без расслоения и осадка	Гарантируется технологией

(1) – согласно протоколам испытаний:
 № 3ф-1236 от 17.10.2015г. ЦЗЛ (ИЛ) ООО «НЗМП»;
 № 29/14-3-401 от 04.07.2014 г. Испытательный центр «Нефтепродукты» ВНИИ НП;
 № 3/196 от 08.10.2015г. ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ».

Заключение: Масло трансмиссионное минеральное Роснефть Kinetic GL-4, SAE 80W-85 соответствует:
 - Техническому регламенту Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» (ТР ТС 030/2012),
 - ТУ 0253-059-48120848-2008 с изменениями 1-2

Дополнительная информация:

- показатель 12, определен в ИЛ-ЦЗЛ АО «НК НПЗ», аттестат аккредитации № RA.RU.21AB28;
- показатель 15 гарантируется технологией изготовителя, контроль осуществляется периодически не реже 1 раза в год, определен в испытательном центре «Нефтепродукты» ВНИИ НП, аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.22НХ23;
- показатель 17, 19 гарантируется технологией изготовителя, контроль осуществляется при постановке на производство или по требованию потребителя;
- транспортирование и хранение: по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления.

Подпись и ФИО лиц, ответственных за оформление паспорта

Дата выдачи паспорта: 17.10.2015

СТАНДАРТНЫЙ

(печать предприятия)

